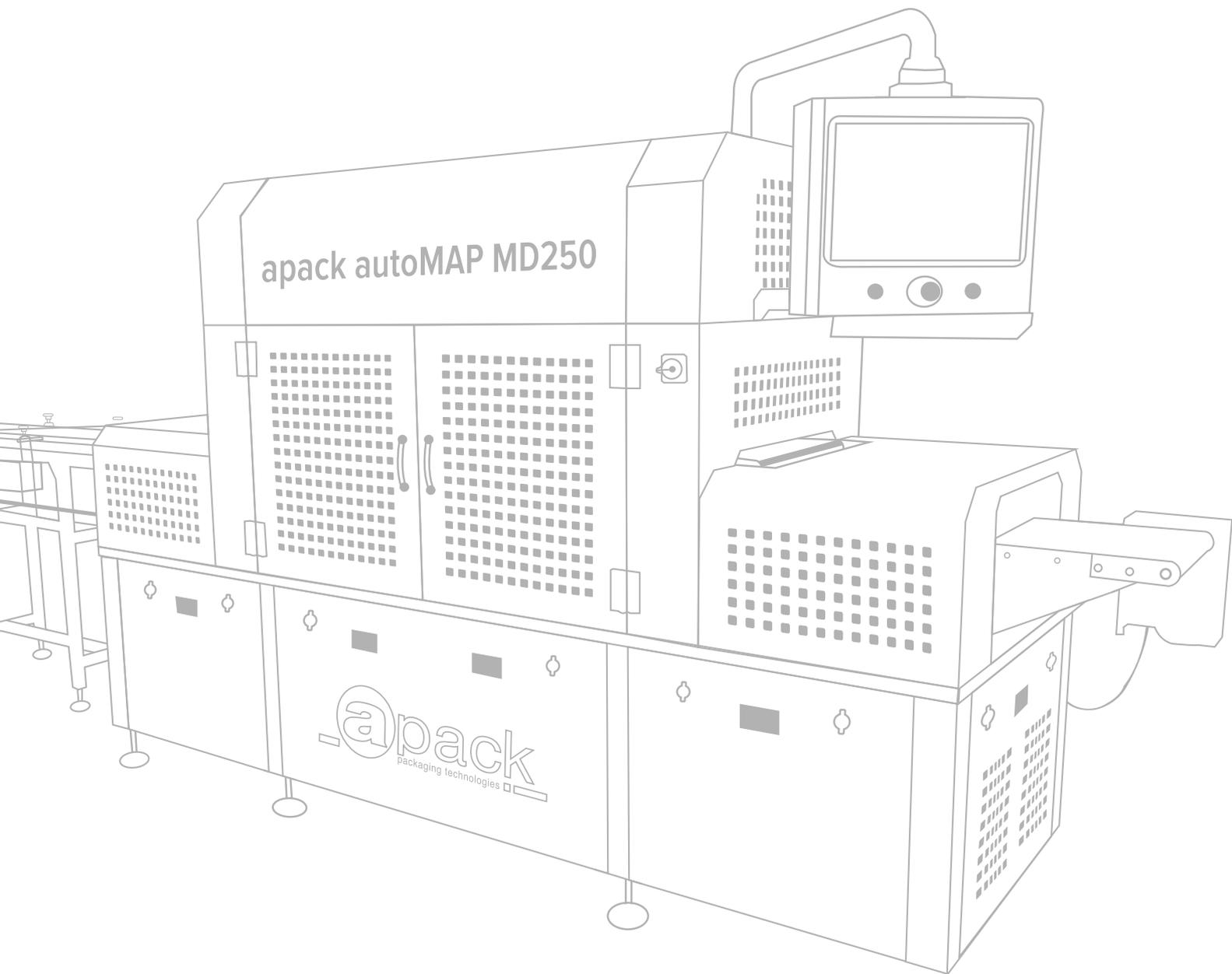


BIEN PLUS QUE DE
L'EMBALLAGE





Des solutions innovantes, flexibles, professionnelles et complètes pour vos besoins précis...



APACK est spécialisé dans les emballages alimentaires, développant des solutions et des technologies intégrées dans les machines d'emballage et fournissant des équipements d'emballage et un support technique aux principales entreprises nationales et étrangères dans le monde entier.

Nous nous engageons à présenter les aliments sous leur forme la plus naturelle, sans utiliser de conservateurs et sans compromettre le goût ou la qualité nutritionnelle. Depuis sa création en 2005, APACK propose des solutions adaptées aux besoins du client, offrant une durée de conservation maximale et un coût minimal.

APACK fabrique ses machines d'emballage avec des conceptions uniques, produites jusqu'aux plus petites pièces dans ses propres installations, qui sont conformes aux normes internationales et entièrement certifiées.

Outre la fabrication de machines d'emballage et de solutions d'emballage clés en main, APACK propose également une large gamme d'emballages rigides dans le cadre d'un système d'emballage complet, qui comprend un certain nombre d'options d'emballage-portions, de films d'emballage multi-couches spécialisés et de matériaux en rouleaux sophistiqués pour un large éventail d'applications.



Recherche et développement non-stop pour une amélioration continue...

APACK réalise régulièrement des travaux de R&D en collaborant avec des instituts de recherche scientifique, des universités et un certain nombre de laboratoires de R&D autour du monde. Jusqu'à présent, plus de 800 scientifiques et membres de personnel technique de divers pays ont participé à la création et à la mise en œuvre de nos machines autour du globe.





APERÇU

APACK SOLUTIONS

Machines d'Emballage

- Série perFORMA : Ligne d'emballage entièrement automatique (thermoformage)
- Série autoMAP : Operculeuse entièrement automatique (MAP, CAP)
- Série MAP25 : Operculeuse semi-automatique (MAP, CAP)
- Série DOT : Operculeuse manuelle
- Série VC / VCM : Machines à vide à chambre simple ou double

Technologies d'emballage

- Operculage
- Emballage sous atmosphère modifiée / contrôlée (MAP) (CAP)
- Emballage Skin
- Thermoformage
- Emballage sous vide

Matériaux de film flexibles

- Films standard
- Films barrière
- Films étirables et sachets
- Sacs refermables et sachets Doypack
- Films multicouches Coex
- Films de papier
- Films pour pasteurisation, stérilisation et applications aux micro-ondes
- Options pelable et refermable, Anti-buée

Produits à valeur ajoutée

- Produits alimentaires de commodité
- Emballage "On-the-go"
- Aliments de modes de vie
- Longue durée de vie sans conservateurs
- Emballage de fournitures médicales



LES MACHINES D'EMBALLAGE APACK

Solutions Conviviales...

La caractéristique la plus importante de la gamme de machines d'emballage d'APACK est qu'elles peuvent être améliorées en fonction des exigences et des besoins du client. La convivialité, la fiabilité, la facilité de maintenance et la sécurité sont au cœur de la stratégie d'ingénierie d'APACK et soutiennent notre dévouement à la qualité. Chaque équipement APACK est fabriqué en interne et est couvert par la garantie mondiale d'APACK et par le service d'assistance technique en ligne 24h / 24 et 7j / 7.

Chez APACK, notre philosophie consiste à être ouverts aux nouvelles idées, à répondre aux nouvelles tendances et aux conditions du marché, et à améliorer les produits et services que nous proposons déjà. Nous sommes là pour vous proposer des solutions adaptées à tous vos besoins en matière d'emballage alimentaire.

Toutes les machines APACK sont fabriquées en acier inoxydable AISI304. De plus, nos machines automatiques haut de gamme peuvent être contrôlées avec un écran tactile et surveillées à distance en ligne.



DOT/tableTOP

Operculeuses Desktop

Les operculeuses de la série DOT et de la série tableTOP d'APACK sont des solutions précises pour les petits producteurs, les détaillants, les restaurants et les magasins..

La DOT S / SC est peu coûteuse, compacte, facile à utiliser et à transporter, conçue de manière hygiénique et capable d'effectuer plusieurs tâches en même temps. Le scellage et la découpe sont réalisés simultanément dans des barquettes préformés.

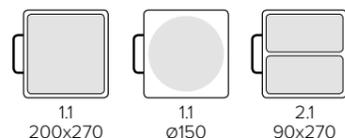
Les machines de la série DOT sont fabriquées en acier inoxydable et en fonte et sont équipées d'un régulateur de température numérique. Convient aux aliments chauds et froids avec les matériaux d'emballage appropriés. Après thermoscellage avec les modèles SC, les opérateurs n'ont pas besoin de couper les parties de film restantes. Avec quelques essais et erreurs, vous pouvez réduire les défauts et obtenir des résultats parfaits.

Les operculeuses desktop d'APACK comprennent la DOT S (SEAL), DOT SC (SEAL&CUT) et DOT E (EXTENDED), tableTOP S (SEAL), tableTOP SC (SEAL&CUT) et tableTOP E (EXTENDED), offrant une large gamme de solutions.

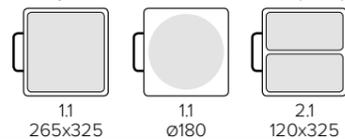
DOT & tableTOP – Spécifications Techniques			
TAILLE DE BARQUETTE STANDARD	37x187 mm 144x190 mm 180x230 mm		
HAUTEUR DE BARQUETTE	10-100 mm (Simple ou multi compartiments)		
DIMENSIONS	280 x515x360 mm		
POIDS	24 kg		
ENERGIE	230V AC, 1kW max.		
DOT & tableTOP – Taille max. De l'outil			
Outil 1.1	200x270 mm		
Outil 2.1	90x270 mm		
Outil 1.1	max Ø 150 mm		
DOT & tableTOP Extended–Taille max. De l'outil			
Outil 1.1	265x325 mm		
Outil 2.1	120x325 mm		
Outil 3.1	70x325 mm		
Outil 2.2	120x150 mm		
Outil 1.1	max Ø 180 mm		
Types de Film			
PE PEEL	Thermoscellé à presque tous les types de barquettes		
CPP PEEL	Thermoscellé aux barquettes PP		
OPET HS	Thermoscellé aux barquettes DOT, CPET, PAPIER et ALUMINIUM		
Types de Barquettes			
monoPET	PET/PE	PS	ALUMINIUM
monoPP	PAPIER	cartoMAP	CPET



DOT
DOT Outil Standard
Disposition et Dimensions (mm)



DOT E Outil Standard
Disposition et Dimensions (mm)



MAP25

Operculeuse Semi-Automatique



La MAP25 est idéale pour les petits et moyens producteurs alimentaires. Son corps en acier inoxydable et sa conception robuste permettent aux opérateurs de déplacer l'appareil facilement sans modifier les paramètres. Le nettoyage et l'entretien sont très faciles et elle s'adapte aisément à la plupart des environnements de production grâce à son design compact. Les commandes de l'écran tactile permettent aux opérateurs de suivre les étapes d'emballage et afficher tout message d'erreur. L'appareil peut être adapté à tous les types de barquettes et films. Sa mémoire multi-programmes aide les opérateurs à basculer entre les programmes d'emballage pour différents produits. La MAP25 est dotée d'une fonction de changement de moule rapide et polyvalente pour différentes tailles de barquettes. Le processus graduel de vide et scellage du film permet d'éliminer les gaz à l'intérieur de l'emballage..

MAP25E (Extended)

Le modèle étendu (Extended) est conçu pour utiliser des barquettes de grande taille. APACK produit ce modèle dans différentes tailles, offrant en même temps la possibilité de changer les tailles de barquettes avec différentes plaques et de maintenir de plus grandes pompes à vide pour augmenter la vitesse de production.

MAP25DS (Double Station)

Le modèle Double Station est conçu pour doubler la capacité de production. Ce modèle est construit sur le corps du modèle de base combiné avec deux tiroirs.

MAP25 Skin

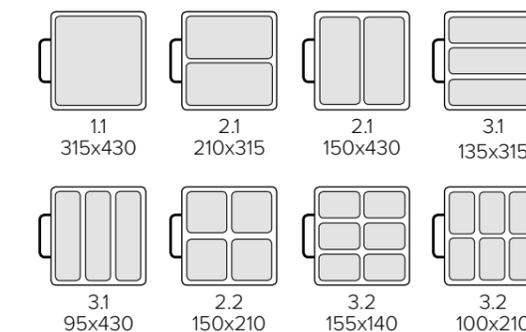
Le film supérieur et la technologie de l'appareil sont différents. La hauteur de l'emballage Skin peut être réglée selon les préférences entre 10 mm et 35 mm dans les produits placés dans des barquettes. Le processus d'emballage Skin enveloppe le film fermement mais doucement autour de chaque contour du produit lui-même sans en déformer la forme à l'intérieur de la barquette.

MAP25X (Custom)

Si vous devez utiliser des barquettes uniques, volumineuses, lourdes et de conception unique pour votre produit, ce modèle est une alternative économique pour votre production. Lorsque le moule est placé sur les supports du produit, les curseurs se déplacent automatiquement et placent le produit dans le compartiment du moule. Une fois l'emballage terminé, le produit sort du moule et est tiré vers la bande transporteuse.



MAP25 Outil Standard – Disposition et Dimensions



MAP 25 – Spécifications Techniques	
ENERGIE	400V, 50Hz 3/N/PE 6.0 kW Max
POMPE À VIDE	60 m³/h
PRESSION DE L'AIR	6 bar (dry)
CONSUMMATION D'AIR COMPRIMÉ	7 nl per cycle, 30 nl/min
PRESSION DU GAZ	2-6 bar
PANNEAU DE CONTRÔLE	24 Line PLC
DIMENSIONS (L / L / H)	650/1090/1720 mm
POIDS	450 kg
LARGEUR DU FILM	470mm max / 76mm max
CAPACITÉ	2-6 cycle/min

MAP25 – Options de Barquette	
OPTIONS DE BARQUETTES	monoPET, monoPP, monoPS, PVC, Paper
BARQUETTES THERMORE-SISTANTES	DOT (En mousse) -40/+200 oC CPET-APET-AMPET-ALU -40/+200 oC ALU laqué Pratique pour micro-ondes
MULTICOUCHE	PP/EVOH/PP PET/PE PVC/PE PS/PE PVC/PE/EVOH/PE
ENVIRONNEMENTALE	PLA Recyclable

autoMAP 100-200

Lignes de Conditionnement MAP Entièrement Automatisées



Les séries autoMAP 100-200 et Mini répondront à tous vos besoins en matière d'emballage avec des systèmes entièrement automatisés. Les lignes de production intègrent les étapes suivantes: Alimentation en barquette, remplissage de produit, pesage, tri, scellage MAP, étiquetage, collecte et stockage.

Le corps en acier inoxydable et les bandes transporteuses et pièces mobiles conçues de manière hygiénique permettent un nettoyage et un entretien sans tracas. Cette série permet également l'utilisation de barquettes simples et multiples.

L'application progressive à vide permet de retirer tous les gaz de l'emballage. Les aliments liquides, les sauces, les vinaigrettes et les produits fourrés peuvent aisément être scellés hermétiquement.



autoMAP 100Mini

Atteignez l'excellence avec le système de contrôle fonctionnel

Grâce au panneau tactile, chaque étape du processus d'emballage peut être facilement contrôlée. L'unité d'automatisation, équipée de circuits de contrôle API, surveille et contrôle la ligne de traitement et fournit des alertes immédiates en cas de panne, de mauvaise utilisation ou de dysfonctionnement de l'équipement, protégeant ainsi les systèmes. La mémoire multiprogramme facilite le passage à différents types d'emballage. Toutes les procédures peuvent être ajustées en fonction des différentes tailles de barquettes et de film.

autoMAP 100Mini

Grâce à sa conception compacte, l'autoMAP 100Mini s'adapte à la plupart des espaces de production et garde toutes les fonctionnalités de la série autoMAP 100. AutoMAP 100Mini offre une grande commodité en termes de budget et de taille.

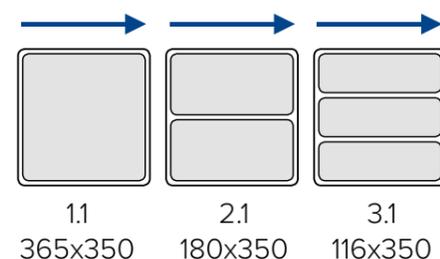
Des compléments d'automatisation complète tels que l'accès en ligne, le remplissage entièrement automatique, l'alimentation en barquettes, le pesage, l'étiquetage, etc. peuvent être appliqués à toutes les séries autoMAP.

autoMAP 100E (Extended)

Dans l'autoMAP 100E, le volume et les dimensions de la structure standard du moule de l'AutoMap 100 sont étendus pour prendre en charge de plus grands paquets. Les dimensions de la machine peuvent être ajustées en fonction des préférences et des besoins d'emballage du client.



autoMAP100 & Mini Outil Standard Disposition et Dimensions (mm)



autoMAP200E (Extended)

La structure, le volume et les dimensions du moule de l'autoMAP 200 standard sont étendus pour de plus grands emballages.

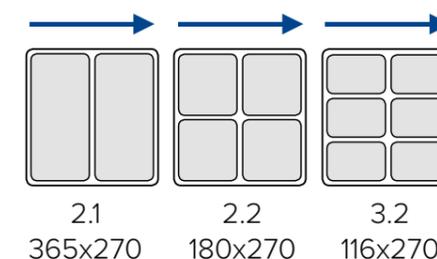
Les tailles de machines, les convoyeurs et la structure d'exploitation sont conçus pour répondre à vos besoins en matière d'emballage.



autoMAP 200



autoMAP200 Outil Standard Disposition et Dimensions



autoMAP 100 – 200 : Spécifications Techniques	
ENERGIE	400V, 50Hz 3 / N / PE, 4-8 kW Max
POMPE À VIDE	100-160 m3 / h
PRESSION D'AIR	6 bar (sec) 305nl / min
GAZ DE PROTECTION	2-6 bar
LARGEUR DE FILM	420 mm
DIAMETRE DE ROULEAU	76 mm
CAPACITÉ	8-14 opérations / min
OPTIONS	Filtre à liquide et / ou à poussière
DIMENSIONS (L / L / H)	900 / 2800-3675 / 1663 mm
SECTION DE CHARGEMENT	1.5-3.0 mt
POIDS	1200 kg

autoMAP 100Mini	
DIMENSIONS (L / L / H)	985/2100/910 mm
SECTION DE CHARGEMENT	700 mm
POIDS	800 kg

autoMAP MD250

Ligne d'emballage MAP entièrement automatique



Dans les systèmes d'emballage, à mesure que la capacité de production augmente, le volume des produits transformés par les machines augmente et l'étendue de leurs fonctions augmente également. Des systèmes plus complets et plus complexes entrent en jeu, et de nombreuses machines qui progressent automatiquement et sont interconnectées commencent à fonctionner ensemble en phases de production. À ce stade, en raison de ce type d'augmentation de capacité, nous recommandons à nos clients la ligne de conditionnement automatique à grande vitesse autoMAP-MD250, qui peut fonctionner avec tout type de site de production automatique.

La ligne de production commence par l'alimentation en barquettes et intègre toutes les phases suivantes de production comme le remplissage, le pesage, le tri, le scellage MAP, l'étiquetage, la collecte et le stockage.

Le corps de la machine est entièrement fabriqué en acier inoxydable AISI 304. Les convoyeurs et les pièces mobiles sont tous fabriqués à partir de matériaux hygiéniques adaptés à la production alimentaire et médicale. Il est très facile de manipuler, d'entretenir et de nettoyer la machine. Tous les types de produits, y compris solides, liquides, pâteux, granulés et en poudre, peuvent être emballés. La machine convient aux plaques à un ou à plusieurs compartiments.



Grâce à notre logiciel exclusif, le traitement sous vide progressif est facilement réalisé dans les machines autoMAP MD250, éliminant tout l'oxygène dans un emballage.

Le transport des barquettes vers la zone de soudage et leur transfert ultérieur vers le convoyeur de sortie s'effectuent avec des bras robotisés à commande logique. Grâce au logiciel Motion Control, toutes les parties de la machine fonctionnent en harmonie avec une continuité systématique. Les conducteurs pour l'enroulement de film, le transport ainsi que diverses pièces mobiles sont tous équipés de servomoteurs. Cela fournit une précision au niveau macro dans les opérations de la machine.

autoMAP MD250 peut utiliser différents moules pour différents produits. Le remplacement des moules peut être effectué rapidement et facilement par du personnel autorisé et formé.

Grâce au grand écran tactile, chaque étape du processus d'emballage est facile à contrôler. Les opérations de vide, de gaz et de scellage appliquées à l'emballage peuvent être entièrement contrôlées, car le fonctionnement de chaque compartiment de plaque sur le moule est surveillé séparément.

Nous produisons des solutions personnalisées en fonction de la disposition et de la taille de votre zone de production et des autres machines de production.

Les machines de la série autoMAP MD250 ont des certifications de conformité internationales.

autoMAP MD250 est dédié à la mémoire de notre cher ami Muharrem Demir.

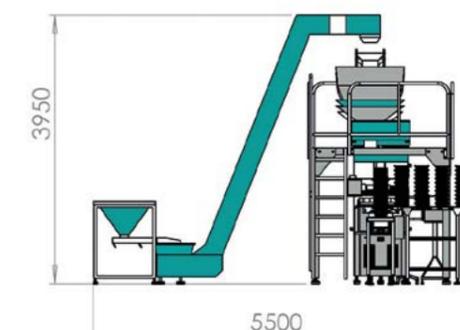
autoMAP-MD250 Spécifications Techniques	
ENERGIE	200-400V, 50-60 Hz, 3 / N / PE
CONSUMMATION D'ENERGIE	min 4.0 - max 8.0 kW
POMPE À VIDE	205-305 m ³ / heure
AIR COMPRESSE	6 Bar air sec et homogène
CAPACITÉ D'AIR COMPRESSE	200-300 nl / min
PRESSION GAZ DE CONSERVATION	2-6 Bar
CAPACITÉ GAZ DE CONSERVATION	35 nl / opération
LARGEUR DU FILM	320 mm
DIAMÈTRE INTERNE DU ROULEAU DE FILM	76 mm
DIAMÈTRE EXTERNE DU ROULEAU DE FILM	300 mm
CAPACITÉ	10-15 opérations / min
EN Option	Filtre à liquide / poussière
CIRCUIT DE COMMANDE	PLC
PANNEAU DE CONTRÔLE	ÉCRAN TACTILE IHM
ZONE DE CHARGEMENT	1.5-3.0 m
LARGEUR	900 mm
LONGUEUR	machine:2900 mm-convoyeur compris:5100 mm
HAUTEUR	2000 mm
POIDS	Environ 1200 kg

autoMAP-MD250

- Certifications de conformité aux normes industrielles internationales
- Système d'exploitation entièrement automatisé
- Adaptée aux grandes capacités de production
- Systèmes à vide et à gaz
- Fonction de vide progressive
- Très simple utilisation
- Accessible à distance via Internet
- Compatible avec toutes sortes d'accessoires d'emballage (imprimantes, statistiques, etc.)
- Tous les types de films imprimés ou non peuvent être utilisés
- Moule modifiable
- Fabrication de haute qualité
- Facile à entretenir et à nettoyer
- Peut être adaptée à toutes sortes de produits
- Le meilleur de l'emballage alimentaire

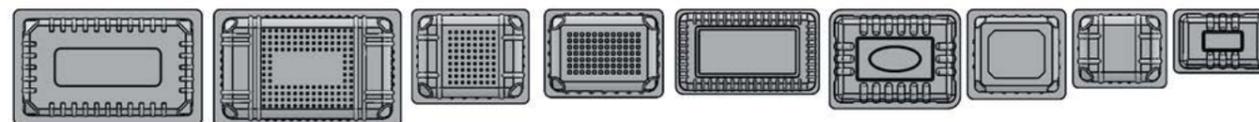
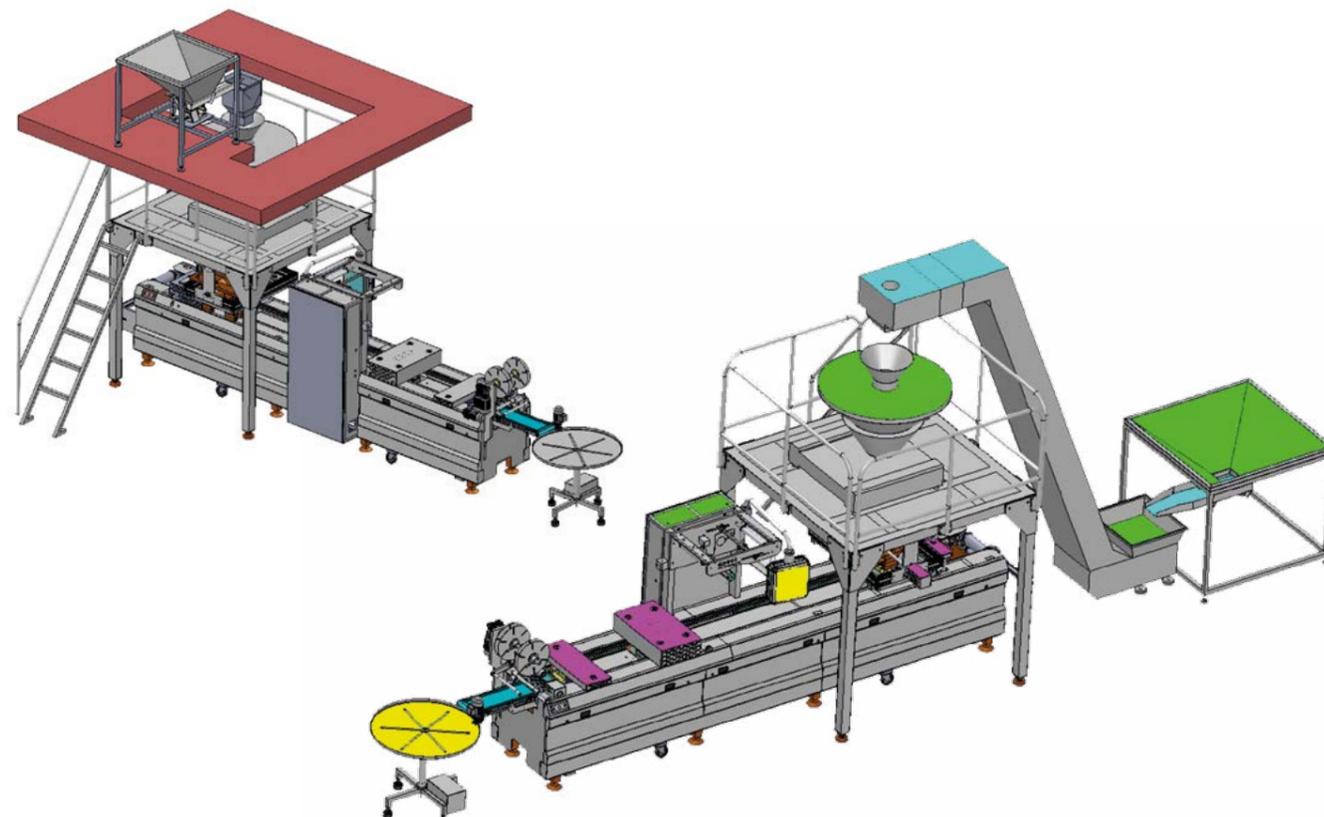
USAGES

- NOURRITURE SOLIDE / LIQUIDE (soupes, sauces, pâtes, apéritifs, etc.)
- ÉPICERIE FINE (Fromage, apéritif, snacks, cornichons, etc.)
- ALIMENTS PELÉS ET NETTOYÉS
- SALADES - LÉGUMES - FRUITS
- PRODUITS GRANULÉS ET EN POUDRE
- PRODUITS CONGELÉS
- VIANDE ET PRODUITS CARNES
- FRUITS SECS - ALIMENTS SECS
- FRUITS DE MER
- PÂTISSERIES - TARTES - DESSERTS
- PRODUITS MÉDICAUX
- LOGISTIQUE MILITAIRE



perFORMA 320-360-420-460-520-560

Lignes de Thermoformage et d'Emballage MAP
Entièrement Automatiques

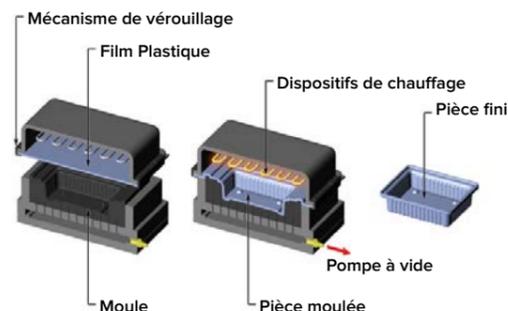


La série perFORMA comprend des lignes de conditionnement moulage, remplissage et scellage entièrement automatiques. Nos systèmes de thermoformage comprennent la formation de barquettes, le dosage automatique du liquide / granulés / poudre de remplissage, la vibration du produit, le scellage de film, la découpe et l'étiquetage dans une seule ligne de traitement et d'emballage. La collecte et le tri des produits sont également intégrés au système. Les modèles de la série perFORMA sont capables de fonctionner avec tous les types de films supérieures et inférieures. En fonction de la structure d'emballage requise, les modèles de la série perFORMA sont capables d'assurer des emballages MAP et Vacuum. Les unités à double effet ou à pistons homogènes peuvent être montées sur la chaîne de production. Les modèles de la série perFORMA peuvent produire des emballages économiques en grand volume à l'aide de films mono, laminés ou en mousse. L'application progressive du vide permet de retirer tous les gaz de l'emballage. Les aliments liquides, les sauces, les vinaigrettes et les produits fourrés peuvent facilement être hermétiquement fermés.

Sûr, Simple et Facile à utiliser

Le panneau à écran tactile contrôle facilement chaque étape du processus d'emballage. L'unité d'automatisation, équipée d'un certain nombre de circuits de contrôle PLC, surveille et contrôle les fonctions de la ligne de traitement, fournit des alertes immédiates des défauts éventuels, des utilisations abusives et des dysfonctionnements des équipements, protégeant ainsi le système. La mémoire multiprogrammes facilite le passage à différents types d'emballage. Toutes les procédures peuvent être ajustées à différentes tailles de barquette et de film.

Toutes les machines de thermoformage perFORMA peuvent être facilement contrôlées avec l'écran tactile et surveillées en ligne à distance.



perFORMA : Spécifications Techniques	
ENERGIE	400V, 50Hz, 3 / N / PE min 4.0 - max 14.0 kW
POMPE À VIDE	60-205 m ³ / heure
AIR COMPRESSE	6 Bar air sec et continu
CAPACITÉ D'AIR COMPRESSE	400-600 nl / min
PRESSION GAZ DE CONSERVATION	6 Bar
LARGEUR DU FILM SUPÉRIEUR	330/370/430/470/530/570 mm
DIAMÈTRE INTERNE DU ROULEAU DE FILM SUPÉRIEUR.	76 mm
DIAMÈTRE EXTERNE DU ROULEAU DE FILM SUPÉRIEUR	300 mm
LARGEUR DU FILM INFÉRIEUR	320/360/420/460/520/560 mm.
DIAMÈTRE INTERNE DU ROULEAU DE FILM INFÉRIEUR.	76 mm
DIAMÈTRE EXTERNE DU ROULEAU DE FILM INFÉRIEUR.	300 mm
EAU DE REFROIDISSEMENT	60-80 litres / heure
CAPACITÉ D'EAU DE REFROIDISSEMENT	6000kCAI / heure
SYSTÈME PNEUMATIQUE	Winmann / Fatek / Masterworks
MOTEURS ELECTRIQUES	Varvel
CAPACITÉ	8-14 opérations / min
EN Option	Filtre à liquide / poussière
CIRCUIT DE COMMANDE	24 VDC
PANNEAU DE CONTRÔLE	BEIJER COLOR PLC ÉCRAN TACTILE
ZONE DE CHARGEMENT	2,0-3,0 m
LARGEUR	6000 mm
LONGUEUR	1800 mm
HAUTEUR	1070 mm
POIDS	Environ 1500 kg

VC 600 Machine à emballer sous vide à chambre unique



La VC600 d'APACK est une machine à emballer sous vide, sur pied à chambre unique. Dotée d'un design compact et de roulettes robustes, l'opérateur peut déplacer l'équipement sans modifier les paramètres de la machine.

Le corps de VC600 est entièrement en acier inoxydable et la couverture supérieure est en PMMA transparent, résistant aux chocs et de haute qualité. Des plaques d'insertion rapidement interchangeables permettent de régler la hauteur de la chambre à vide. Le panneau de commande aide à ajuster le degré du vide ou du gaz et la durée du vide. L'aspiration peut être facilement effectuée sans endommager le produit. Un emballage plus serré et une meilleure présentation sont facilement réalisables sans perte d'égouttement ni formation de bulles d'air.

Le VC600 dispose également d'une option d'injection de gaz (ou de rinçage au gaz). Une fois le processus de vide terminé, avant le scellage, un gaz ou un mélange de gaz préféré peut être injecté dans l'emballage.



VC600 Spécifications Techniques

ENERGIE	220VAC 1PH, 50Hz. Max. 5 kW
POMPE À VIDE	54 m ³ / heure
DIMENSIONS DE LA CHAMBRE À VIDE	620 x 600 x 170 mm
BARRE DE SCELLAGE	600 x 5 mm
PANNEAU DE CONTRÔLE	Numérique
RINÇAGE AU GAZ	(N ₂ , CO ₂ , O ₂)
CORPS	Acier inoxydable AISI304
POIDS	160 kg



VCM 750 Machine à emballer sous vide à double chambre



La VCM750, une machine à emballer sous vide à deux chambres (sur pied avec roulettes), est en acier inoxydable. La couverture supérieure en alliage de fonte extrêmement durable, où le mécanisme de scellage est monté, et le boîtier en acier inoxydable et la plaque de travail plate offrent une structure robuste. La machine dispose d'une barre standard de double scellage pour emballer plusieurs produits en même temps dans chaque chambre. La VCM750 possède des supports en silicone facilement amovibles pour nettoyer la plaque de travail.

Le panneau de commande numérique permet d'ajuster le degré de vide ou de gaz et la durée du vide.

Les programmes de la machine sont faciles à exécuter et peuvent être configurés par défaut pour un fonctionnement plus rapide et continu. L'aspiration peut être facilement effectuée sans endommager le produit, provoquer une perte d'égouttement ou une formation de bulles d'air. Un emballage plus serré et une meilleure présentation sont facilement réalisables. La machine à emballer sous vide à deux chambres VCM750 possède un certain nombre de certificats de conformité internationaux. L'unité de rinçage à gaz et les fonctions de soudage à froid sous pression sont standard pour ce produit.



VCM 750 Spécifications Techniques

ENERGIE	220/380 VAC 3PH, 60Hz. Max. 7kW
POMPE À VIDE	120 m ³ / heure
DIMENSIONS DE LA CHAMBRE À VIDE	780 x 720 x 180mm
BARRE DE SCELLAGE	4 x 750 x 10 mm
PANNEAU DE CONTRÔLE	Numérique
RINÇAGE AU GAZ	(N ₂ , CO ₂ , O ₂)
CORPS	AISI304 Acier Inoxydable
POIDS	350 kg



APACK propose des solutions pour tous vos produits alimentaires



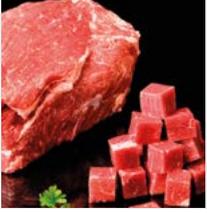
ALIMENTS DE COMMODITE

Les plats pré-préparés sont de plus en plus prisés dans la vie moderne.



SALADES FRAICHES / FRUITS ET LEGUMES FRAICHEMENT COUPES

Solutions d'emballage pour le nettoyage et le tri des fruits et légumes frais



VIANDE ET PRODUITS CARNES

Transformation de viande fraîche et de produits carnés en produits alimentaires prêts à consommer, de haute qualité et hygiéniques avec une longue durée de conservation.



FRUITS DE MER

Pratiques pour préparer des fruits de mer d'origine naturelle ou aquacole pour des produits prêts à la vente



ALIMENTS SECS-SNACKS

Applications d'emballage pour aliments secs et apéritifs; éléments essentiels des cuisines traditionnelles.



CONDIMENTS, SAUCES, PUREES, OLIVES

Solutions d'emballage pour sauces riches, purées, apéritifs et entrées



PRODUITS LAITIERS

Systèmes d'emballage pour le fromage, le yaourt, l'ayran et les produits laitiers similaires



BOULANGERIE-DESSERTS

Applications pour produits crus / cuits dérivés de farine de céréales prêts à consommer, prétraités ou nécessitant un traitement ultérieur.



EMBALLAGE SKIN

Un concept d'emballage sous vide qui protège le produit et épouse parfaitement sa forme. Il permet de prolonger sa durée de conservation, maintenir son humidité et améliorer son apparence.



PRODUITS TRANCHES

Solutions d'emballage pour aliments prêts à consommer tranchés et en portions



CUISSON SOUS-VIDE

Applications nouvelle génération "cuisson sous-vide"



ALIMENTS CONGELES

Applications pour aliments congelés précuits ou crus